

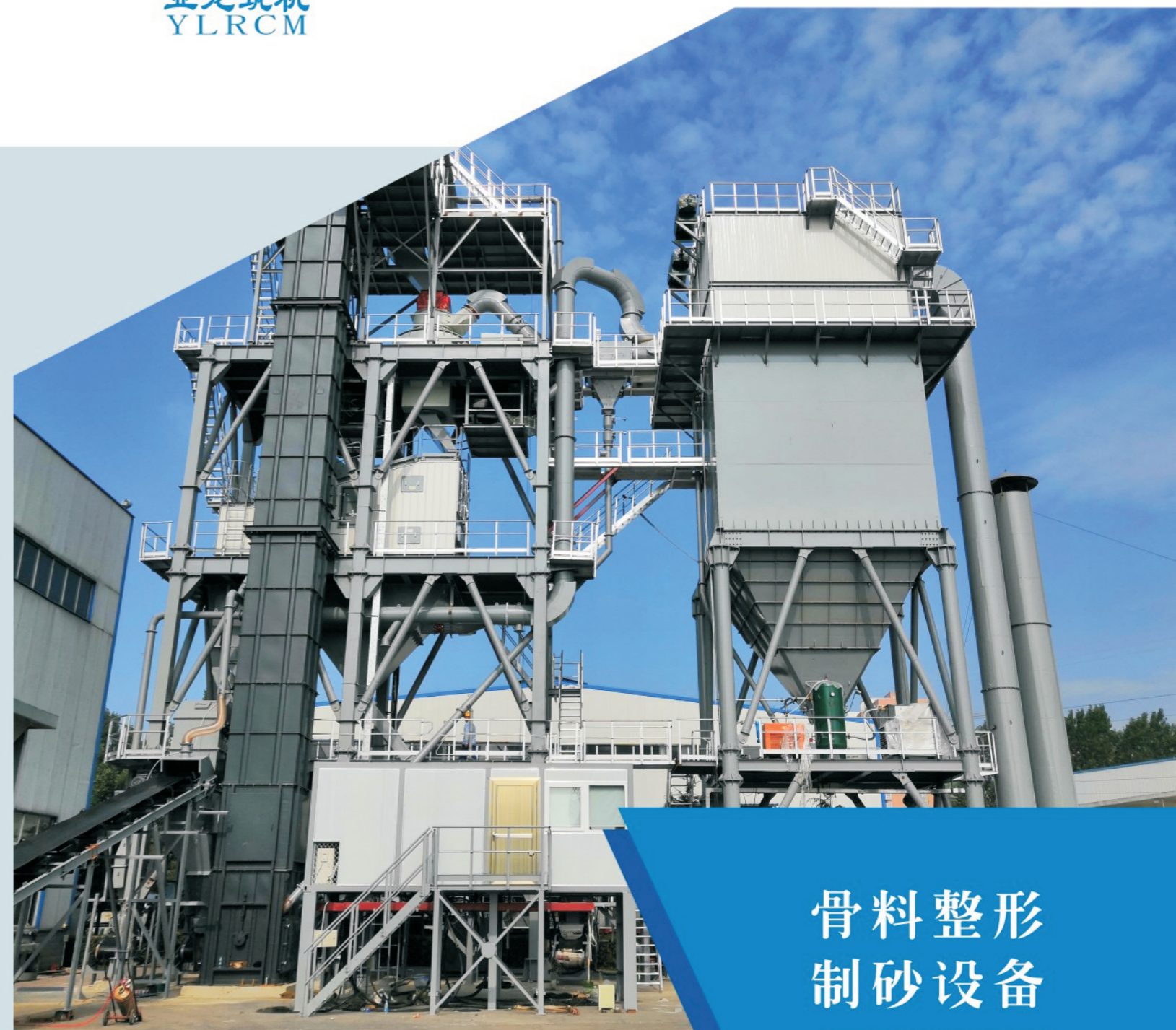


承军魂智创先机 让道路自由畅通

Inherit the soul of the military to create oppprtuninies,
make the road free and unimpeded

南阳市亚龙筑路机械制造有限公司
地址：河南省南阳市卧龙路十二里河段南侧
邮编：473000
电话：0377-63528196 13937767680
传真：0377-63528100 63528123
邮箱：nyylzj@126.com
网址：http://www.nyylzj.cn/

Nanyang Yalong Road Construction Machinery Co.,Ltd
Address:South side reach 12-mile Wolong Road,Nanyang city
Postal Coad: 473000
Tel: (86--377)63528196 13937767680
Fax: (86--377)63528100 63528123
E-mail: nyylzj@126.com
Website: http://www.nyylzj.cn/



骨料整形 制砂设备

Aggregate shaping and
sand making equipment



南阳市亚龙筑路机械制造有限公司
Nanyang Yalong Road Construction Machinery Co.,Ltd
(原中国建筑第七工程局机械厂)

(Former machinery works of China Construction Seventh Engineering Division)

亚龙筑机骨料整形制砂设备

——自主研发的骨料整形技术，ZS系列干式整形制砂设备

ZS系列整形制砂设备是亚龙筑机根据市场需求，在充分吸收国外先进技术并兼顾国内实际情况的基础上，推出的一款以花岗岩、石灰岩等矿山岩石以及尾矿碎石等为原材料，兼具“破碎、整形、制砂、分级”多种功能为一体的石料深加工设备。该系列设备具有绿色环保、自动化程度高、操作方便、工艺先进等特点，生产出的成品料粒型圆润、级配连续稳定，符合国家标准要求，是骨料生产厂家的首选设备。

ZS系列整形制砂设备采用高度集约的塔楼式全封闭布置，集高效制砂、碎石整形、粒型优化、石粉控制、级配调整、含水率控制、环保处理于一体，不但明显提高了生产效率，更实现了机制砂石粒型、级配、含粉量等各项指标的全面提升，成品料的多项技术指标均领先于国内同行。



ZS系列高品质整形制砂设备以最合理的干法工艺，最大程度再现天然砂石形成过程中的自然破碎、侵蚀摩擦、自然洗选等作用，使成品骨料、砂石性能大幅提升。0-40mm的原料经过合理高效的处理后，产出级配合理、粒型圆润、符合国家标准要求的建设用粗细骨料，并对生产过程中的产生的高附加值石粉充分回收，可为客户创造更大价值。



★ 颗粒形状优

ZS干式整形制砂设备采用的立轴冲击式破碎机，是石打石的冲击式破碎方式，经过2次破碎之后粒形的改善效果达到最佳。

整形效果对比

项目	试料A: 圆锥破	试料B: HIS反击破	试料C: VSI冲击破
扁平度平均	0.534	0.618	0.661
扁长度平均	0.660	0.693	0.738
细长比平均	3.362	2.636	2.179
细长、扁平石含有率(%)	20	10	5
形状照片			

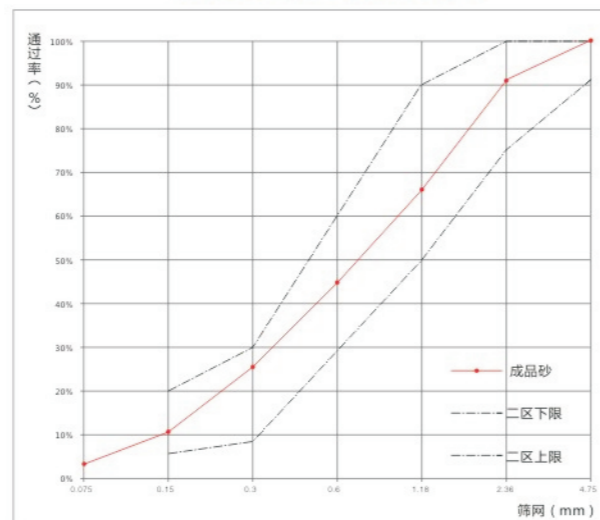
★ 独特的分级功能

原料含水率符合要求时，破碎主机可以通过其分级功能降低砂石骨料中石粉的比例（回收后的石粉中0.15mm以上颗粒含量在30%以内）。

骨料出料比例可调

按照客户的实际需求通过分料装置的调节，可控制不同粒径骨料的出料比例。

成品砂颗粒级配连续



★ ZS系列干式整形制砂设备

主要技术参数

Specifications and Models

型号	ZS-615		ZS-1030		ZS-1545	
	制砂	整形制砂	制砂	整形制砂	制砂	整形制砂
筛分设备	ZDS240		ZDS400		ZDS320	
最大入料粒度 (mm)	40		40		40	
最大投入量 (t/h)	60	150	100	300	150	450
设备主体功率 (kW)	450	以实际方案为准	785	以实际方案为准	980	以实际方案为准
主设备占地面积长×宽×高 (m)	30.5×9.5×22.5		34×10×28		34×10×30	

注意:

- 1、上述设备投入量以及入料粒径是以连续级配的石灰石原料为基准。
- 2、上述原料的含水率为<1%。
- 3、上述设备产能因石质及原料规格不同而发生改变。
- 4、上述表格外形尺寸仅为标准方案主楼总体尺寸，实际外形尺寸以实际方案为准。
- 5、在咨询上述干式整形制砂设备时，请提供下述数据：

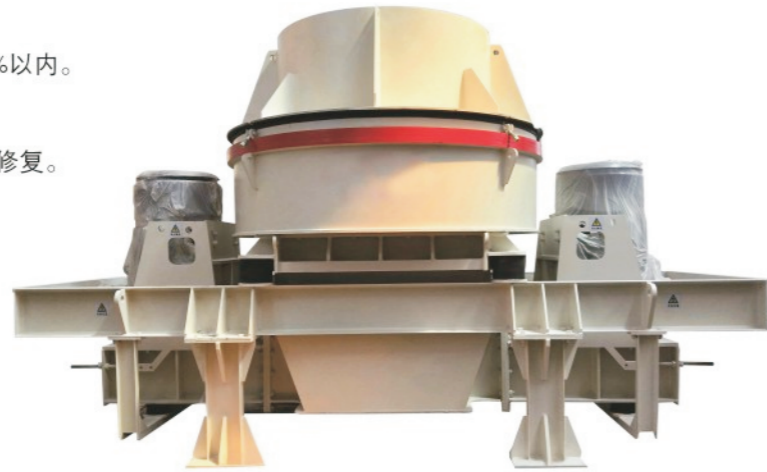
- ①原料的性质：种类、比重、硬度、SiO₂含量、原料的粒度、含水量
- ②产能要求
- ③产品粒度

为了给您提供最适宜的设备，建议您提供8~10吨原料到本公司做样品试验。

★ 具有分级功能的立轴冲击式破碎技术

★ 三孔冲击式转子

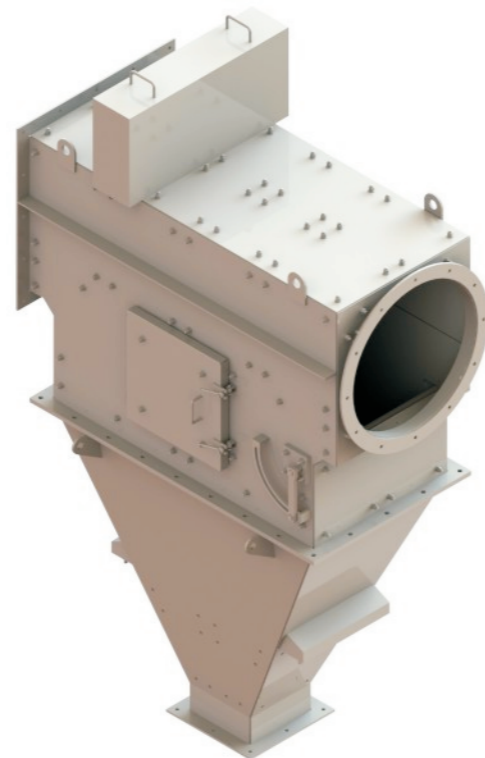
- 1、集破碎、整形、制砂、分级于一体。
- 2、回收粉大于0.15mm以上的粗颗粒在30%以内。
- 3、成品砂石粉含量在10%以内。
- 4、转子表面碳化铬硬化堆焊处理，可重复修复。



★ 回收过滤与除尘技术

★ 回收过滤器

- 1、重力沉降与风选技术相结合，设计可调节导流板，优化气流路径。
- 2、回收粗颗粒，回收效率高，有效降低石粉中粗颗粒的含量，提高石粉的品质。
- 3、减轻除尘负荷，降低除尘功耗，提高除尘效率。

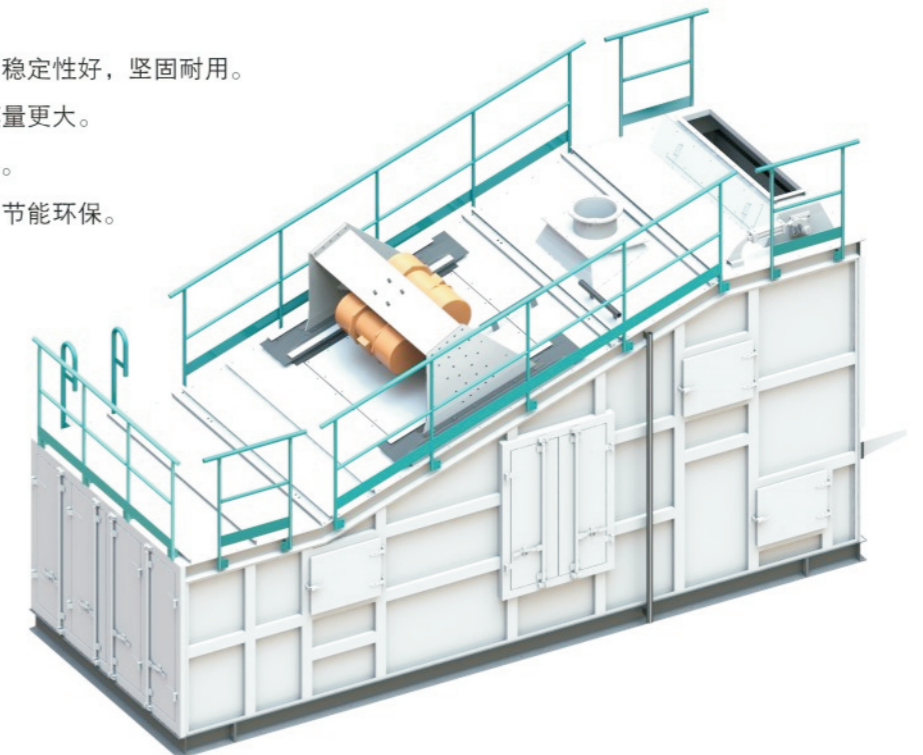


★ 集中除尘集灰

- 1、保证制砂设备负压状态运行。
- 2、离线清灰脉冲除尘技术，除尘效率可达99%。
- 3、涤纶腹膜布袋，过滤性能优。
- 4、能耗小，效率高，烟尘排放浓度 $\leq 20\text{mg}/\text{m}^3$ （额定工况）
砂、石（超限料）、粉完美分离。

★ 自同步直线振动筛技术

- 1、自同步反转激振。
- 2、加强型筛体，强度高，稳定性好，坚固耐用。
- 3、方形振动桥座，抗弯模量更大。
- 4、分级精度高达95%以上。
- 5、产能大，筛分效率高，节能环保。



★ 高度集成的智能化电气控制系统

★ 智能控制

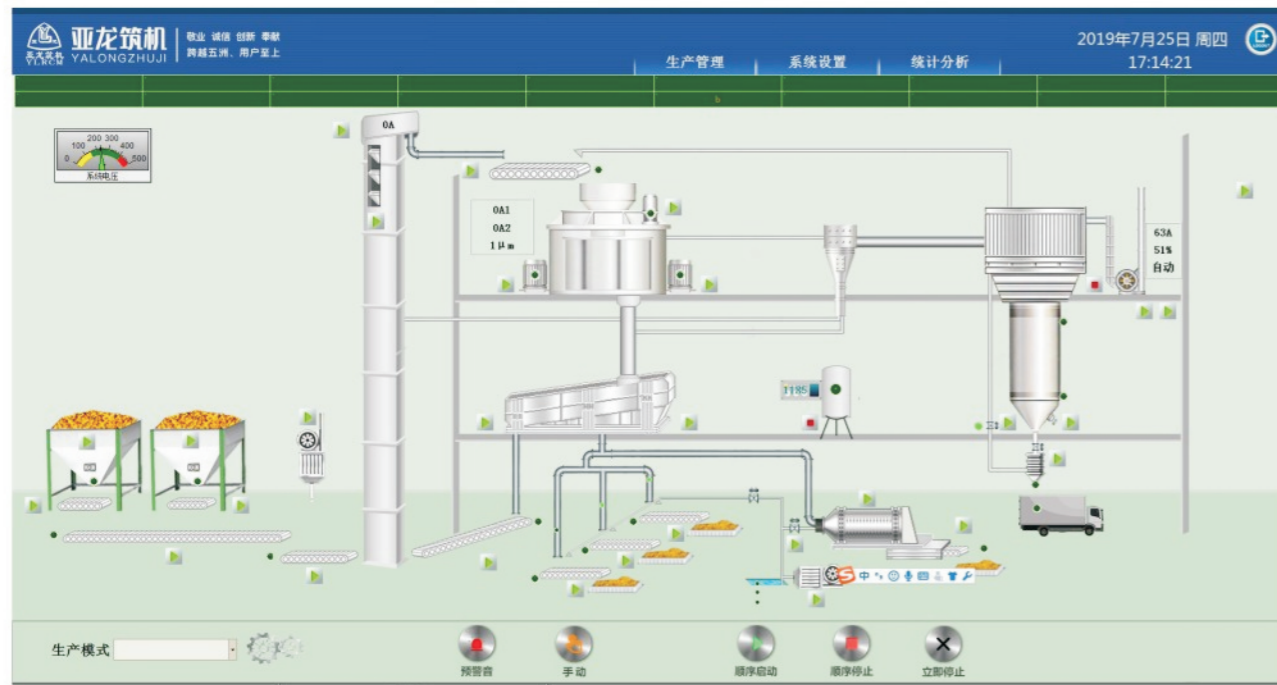
先进的控制算法，保证成品砂产出高效、质量稳定，优于国家标准。

高度智能化生产，一键式启动、一键式停止，生产流程自动执行。

多模式设计工艺，适应于多种原材料和各种天气状况，确保生产效率和产品质量。

智能化故障管理功能，有效的保证生产，确保人员和设备的安全。

- 故障自动预警
- 故障点精准提示
- 智能指导故障排除
- 重大故障自动停机



★ 操作快捷

全计算机操作，动态直观的人机界面，为用户带来便捷、稳定可靠的人机交互体验。

信息集成数字化管理功能，图形及数据报表分析，提高生产管理水平。

全方位在线实时监测，设备生产状态随时掌握，方便维护管理。

前沿的云端技术，为设备提供远程在线维护和诊断，降低设备运营成本。



★ 安全可靠

高性能硬件配置，采用工业级计算机，主要低压控制元件采用ABB、Schneider、MITSUBISHI等国际知名品牌，确保系统稳定、可靠。



★ 选配件

★ 预筛分系统

——解决原料中粒径超标料多的问题。

- 1、保证进入破碎主机的原料符合要求，避免造成转子及抛料头损坏。
- 2、原料中粒径超标料较多，配置独立预筛分系统。



★ 消声减噪系统

——消除鼓风机及引风机主要噪声源产生的噪声，环保生产。

直管式阻性消音器

- 1、消音量大，可降噪10-15DB(A)。
- 2、阻力小（小于30Pa）。
- 3、大幅度减小引风机出口处的噪音。



★ 喷雾抑尘系统

——避免扬尘。

- 1、结构简单，防堵喷嘴，维护简便。
- 2、有效抑制骨料表面以及落料、转料过程中的扬尘。
- 3、加水量可控。

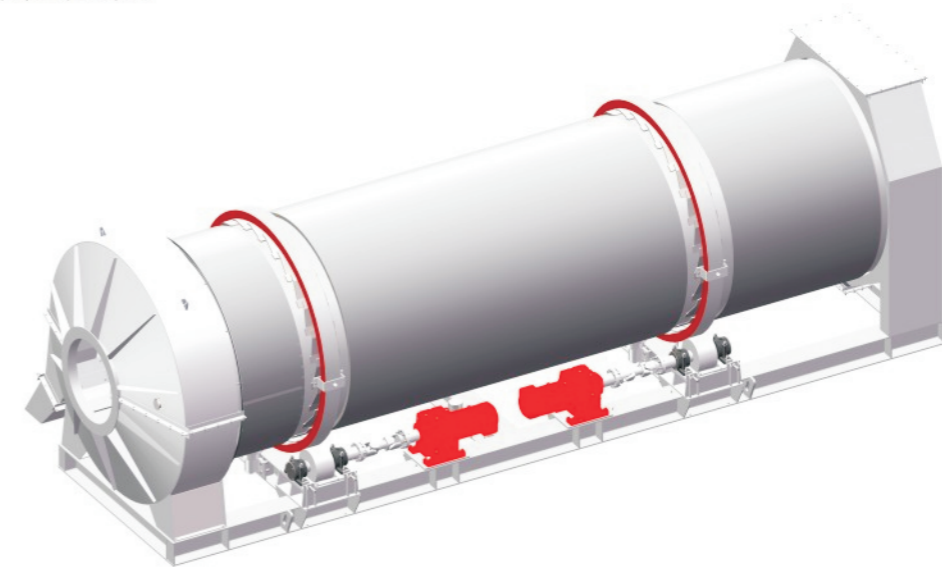


★ 烘干系统

——解决原料含水率高的问题。

烘干滚筒

- 1、烘干冷却效果显著、可靠，节约热能20%-30%。
- 2、冷却温度可控。



★ 金属检测系统

——监测原料中非铁金属或弱磁性合金物质，避免其进入设备造成设备损坏
检测到金属物则停止供料。

金属探测器

- 1、预设频率控制，满足不同灵敏度、不同带速的要求。
- 2、抗干扰性能强，灵敏度可粗调、微调。

